**2024年8月重点排污单位信息公开表**

公开时间：2024年 9 月 6 日

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **基础信息** | **单位**  **名称** | 中国重汽集团济南动力有限公司  成型厂 | | **统一信用**  **代码** | 91370100792614923T |
| **单位**  **负责人** | 刘 晓 东 | | **联系电话** | 17860607819 |
| **生产**  **地址** | 山东省济南市章丘区世纪大道6677号 | | | |
| **产品及企业规模**  **简介** | 中国重汽集团济南动力有限公司成型厂是具有 50 多年历史的专业铸造、锻造企业,地处章丘区世纪大道 6677 号，其中建设项目环评有：铸件生产线、锻造厂提升能力搬迁技术改造，都已获取济南市环保局竣工环境保护验收批复。目前我公司主要生产汽车发动机缸体和缸盖、后桥壳及曲轴、连杆、转向节、前轴等产品。我们所生产产品的质量水平及装备能力均处于国内同行业领先，其中铸件桥壳、锻件曲轴废品率达到 1% 左右，在国际同行业也处于先进水平。 | | | |
| **排污信息** | **水环境** | **主要污染物名称** | 废水主要来源于成型厂厂区、轻卡厂区、济专厂区生活污水和经预处理达到《污水排入城镇下水道水质标准》的工业废水 | **排放方式** | 废水经综合污水处理站处理后达标排入光大水务运营有限公司章丘第三污水处理厂 |
| **排放口数量和分布情况** | 废水总排放口一个,位于厂区西北角 | **超标情况** | 达标排放 |
| **执行的污染物排放标准** | 《污水排入城镇下水道水质标准》(GB-T31962-2015）A 级 标 准 ，其中 ：  化学需氧量（COD）≤500 mg/L，  五日生化需氧量（BOD5）≤350 mg/L，  悬浮物（SS）≤400mg/L，  氨氮（NH3-N）≤45mg/L，  总氮（TN）≤70 mg/L，  总磷（TP）≤8 mg/L，  PH 值 6.5-9.5，  石油类≤15mg/L，  阴离子表面活性剂≤20mg/L | **2024年8月排放浓度** | 化学需氧量（COD）  8.76 mg/L；  五日生化需氧量（BOD5）  6.6 mg/L；  悬浮物（SS）8 mg/L；  氨氮（NH3-N）0.213 mg/L；  总氮（TN）6.35 mg/L；  总磷（TP）0.537 mg/L；  PH 值 8.4 ；  石油类： 0.27 mg/L；  阴离子表面活性剂：未检出 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **排污** | **大气环境** | **主要污染物名称** | 颗粒物，  苯，  甲苯，  二甲苯，  非甲烷总烃 | **排放方式** | 颗粒物经袋式除尘器收集处置过滤后由排气筒达标排放；有机废气经预处理+活性炭吸附+脱附+催化燃烧的处理工艺处理后由排气筒达标排放至大气环境。 |
| **排放口数量和分布情况** | 厂区共八十余根排气筒，主要分布于铸造、锻造生产车间。 | **超标情况** | 达标排放 |
| **执行的污染物排放标准** | 《大气污染物排放标准》  (GB116297-1996) 二级标  准、《山东省区域大气污染物综合排放标准》DB37/2376-2019 | **排放浓度**  **（2024年上半年实测）** | 2024年上半年实测浓度：颗粒物排放浓度（mg/m3）：  Z1-1（1.8） 、Z1-3（1.8）  Z1-5（1.9） 、Z1-6（2.3）Z1-7（1.9） 、Z1-8（1.7）  Z1-9（2.1） 、Z1-10 (1.7)  Z1-11（2.9）、  Z1-14（2.3）、Z1-15 (1.9)  Z1-16（2.3）、Z1-17 (2.3)  Z1-18（2.5）、Z1-19 (2.0)  Z1-25 (1.6) 、Z1-27 (6.3)  Z1-28（1.7）、Z1-29 (1.9)  Z1-30（1.8）、Z1-31 (1.9)  Z1-32 (1.6) 、Z1-33 (2.7)  Z1-34 (2.9) 、Z1-35 (2.7)  Z1-36 (2.8) 、Z1-37 (2.9)  Z2-1（2.1） 、Z2-2 (2.3)  Z2-3（1.9） 、Z2-4 (2.8)  Z2-5（2.9） 、Z2-6 (3.6)  Z2-7（2.8） 、Z2-8 (4.1)  Z2-9（1.6）、Z2-10（2.8）  Z2-11（3.6）、Z2-12 (2.6)  Z2-13 (2.5) 、Z2-14 (2.3)  Z2-15 (2.7) 、Z2-16 (1.4)  Z2-17 (2.6)  R-2（3.9）、R-3（2.7）  R-4（2.4）、R-6（3.8）  D1-1 (2.1) 、D1-2 (2.2)  D1-3 (3.0) 、D1-4 (3.5)  D1-5 (3.1) 、D2-1 (2.9)  D2-2 (1.7)、SCR-01(6.5)  RQL-1(2.1) 、RQL-1(1.6)  W-1（3.6）、WQ1-1(4.2)  WQ1-2(1.6)、WQ1-3(4.1)  WQ2-1(2.1)、WQ2-2(5.6)  BGL-1(3.0) 、BGL-2(2.7)  BGL-3(2.4) 、BGL-4(3.7)  BGL-5(4.3) 、BGL-6(2.4) |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **土壤环境** | **主要污染物检测项目** | 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》  （GB36600-2018） 常规因子45项。 | **检测方式** | 委托有资质的第三方监测公司进行检测，并出具检测报告。 |
| **执行的污染物排放标准** | 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》  （GB36600-2018） | **超标情况** | 达标排放 |
| **主要污染物名称** | 土壤环境污染风险来源于公司生产工艺产生的危险废物 | **排放方式** | 危险废物密闭储存于危废仓库，与山东平福环境服务有限公司、德州正朔环保有限公司、山东晏鼎环保科技有限公司、济南市鑫源物资开发利用有限公司签订合同办理转移申请后进行合法转移处置。 |
|  |  | **危险废物代码及产生工艺** | 废矿物油 900-249-08：设备维护；废切削液 900-006-09：切边机、压边机产生；废探伤液 900-019-16：热处理工艺；漆渣 900-252-12：喷漆线；  废酸液 900-349-34：制芯工艺；喷漆废水预处理污泥 900-252-12 喷漆废水预处理；废桶 900-041-49 制芯工序、喷漆线；油水混合物 900-007-09 锻打工艺；废活性炭、废过滤棉 900-041-49 喷漆线；废弃包装物 900-041-49 喷漆线 ；废防锈液 900-216-08 喷粉涂装线；废润滑油 900-214-08 喷粉涂装线 ；实验废物 900-047-49 化学实验室。 | | |
| **危险废物贮**  **存情况** | 建有符合标准的危废仓库，按照《危险废物贮存污染控制标准》进行管理。 | | |
| **危险废物内部处置及外单位转移处置情况** | 2024 年 8 月产生危险废物：废矿物油 3.75 吨；废切削液 0 吨；废探伤液 0 吨；漆渣 2.46 吨；喷漆废水预处理污泥 0 吨；废酸液 0 吨；废活性炭、废过滤棉和废过滤袋 0.78 吨；废桶 2 吨；油水混合物 16.92 吨；废弃包装物 1.11 吨；废防锈液 0 吨；废润滑油 0 吨；实验废物 0 吨；废铅蓄电池 0 吨；废电容器 0 吨。 合计 27.02 吨。  2024 年 8 月外委处置危险废物：废矿物油 4.5 吨；废切削液 0 吨；废探伤液 0 吨；漆渣 2.72 吨；喷漆废水预处理污泥 0 吨；废酸 0 吨；废活性炭、废过滤棉和废过滤袋 0 吨；废桶 0 吨 ；油水混合物 16.92 吨；废弃包装物 1.46 吨；废防锈液 0 吨；废润滑油 0 吨；实验废物 0 吨；废铅蓄电池 0 吨；废电容器 0 吨。合计 25.6 吨。 | | |
| **防治污染设施** | **污染设施名称** | | **运行情况** | | |
| 喷漆废水预处理站 | | 运行正常，排入综合污水处理站 | | |
| 石墨废液处理站 | | 运行正常，排入综合污水处理站 | | |
| 综合污水处理站 | | 运行正常，达标排放到光大水务（章丘）运营有限公司三厂 | | |
| **建设项目环境影响评价其他环保行政许可**  **情况** | **建设项目环境影响评价情况** | 《济南市环境保护局关于中国重汽集团济南动力有限公司铸件生产线建设项目竣工环境保护验收的批复》（济环建验  【2015】36 号）  《关于中国重汽集团济南动力有限公司铸锻中心锻造厂提升能力搬迁技术改造项目竣工环境保护验收的批复》（章环建验【2017】2 号） | | **其他环境保护行政许可情况** | 《排污许可证》  编号：91370100792614923T001U |
| **突发环境事件应急预案基本简 介** | 公司 2019 年请第三方资质单位对预案进行编制换版和备案。2019 年 11 月 17 日进行了签署发布。对生产现场危险化学品及可能造成环境污染的物质进行了全面的排查，全面分析了工艺过程中危险环节， 确定了磷酸、乙炔、天然气以及危险废物等为主要环境风险物质。分析各种风险源，确定了铸造生产线、锻造生产线、喷漆设备等生产设施，柴油储罐、危废仓库、天然气管线等储运设施，废气治理、污水治理等环保设施为环境风险目标。确立并调整了应急指挥体系，组建了应急队伍。成立了突发环境事件应急救援工作领导小组，设立突发环境事件应急组织机构，由突发环境事件应急指挥部、各应急救援组构成。设现场处置组、医疗救护组、警戒疏散组、应急保障组、通讯联络组、环境监测组等 6 个工作组。建立了应急响应程序，确立了应急响应分级处置的程序建立了现场处置措施，细化了各种应急情况应急处置措施。2019 年 12 月 17 日完成在章丘区环保局备案工作，备案编号370114-2019-0158-L。  2022年12月17日完成了对突发环境事件应急预案的编制更新和重新备案申请，并于2023年1月29日通过审核，备案编号：370114-2023-002-L。 | | | | |
| **环境自行监测方案**  **（市控重点排污单位填报）** | 与第三方资质单位签订监测合同，开展重点企业自行监测工作。自行监测内容分为废水、废气、噪声；  废水检测每月度一次，监测项目（化学需氧量、氨氮、总磷（以 P 计）、总氮、PH、悬浮物、BOD5、石油类、阴离子）；  废气检测每半年一次，监测项目（颗粒物、苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物）；  噪声检测每季度一次。  委托检测单位：济南万安检测评价技术有限公司。  在线监测运维单位：山东智云信息科技有限公司、山东迎冠环境科技有限公司  一套污水在线监测设施，检测项目（COD、氨氮、pH 值、总磷、总氮、流量）；  两套VOCs废气在线监测设施，检测项目（非甲烷总烃、流量、流速）；  两套颗粒物废气在线监测设施，检测项目（颗粒物、流量、流速） | | | | |
| **其他环境信 息** | 无 | | | | |